

Tavná pistole SALKI ESK60W

návod k obsluze



POUŽITÍ:

- Uzavírání obalů
- Aranžérské práce
- Výroba a oprava hraček
- Lepení dřeva
- Dekorátérské práce
- Drobné opravy

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Napětí	220 – 240 V / 50 – 60 Hz
Příkon	60 W
Pracovní teplota	200 °C
Předehřívání	5 minut
Hmotnost	cca 260 g
Tavný výkon	50 g/ 5 min
Tavné tyčinky	Ø 11,5 mm

PŘÍSLUŠENSTVÍ:

- ergonomická spoušť
- integrovaný stojánek

VAROVÁNÍ:

Při používání této tavné pistole vždy dodržujte základní bezpečnostní pravidla. Snížíte tím riziko případného zranění popálením či úrazem elektrickým proudem. Při práci vždy používejte ochranné brýle, rukavice a oblečení. Používejte oblečení s dlouhými rukávy a nohavicemi.

BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE:

- Tento nástroj byl vytvořen k používání v čistém a suchém pracovním prostředí. Nadměrná prašnost a špína mohou snížit životnost tohoto nástroje. Nepoužívejte jej ve vlhkých místnostech. Vaše pracovní prostředí by mělo být dobře osvětleno.
- Tento nástroj je určen pro práci v interiéru, nepoužívejte jej v exteriéru.
- Tavnou pistoli udržujte mimo dosah dětí – zabraňte kontaktu dětí s pistolí či s napájecím kabelem.
- Po použití tavné pistole nechte pistoli vychladnout na pokojovou teplotu. Tavná pistole by měla být skladována v suchém prostředí mimo dosah dětí.
- Nenoste tavnou pistoli za napájecí kabel, netahejte za kabel za účelem vytažení tavné pistole z napájecí zásuvky. Udržujte napájecí kabel mimo dosah tepelných zdrojů a trysky. Napájecí kabel pravidelně kontrolujte, zda nevykazuje známky opotřebení či poškození.
- Tavnou pistoli odpojte od elektrického zdroje vždy, když ji nepoužíváte a před servisem. Netahejte za kabel pro vytažení zásuvky ze zdroje.
- Věnujte pozornost Vaší práci. Vyvarujte se odkapávání tavného lepidla. Při práci používejte zdravý rozum, pistoli nepoužívejte, pokud jste nadměrně unaveni. Nepracujte pod vlivem alkoholu či jiných omamných látek, které by mohly mít vliv na Vaš psychický stav a na Vaši pozornost.
- Nedotýkejte se nahřáté trysky či tavného lepidla. Operativní teplota trysky je 190 °C.

- Používejte pouze doporučené doplňky. V této pistoli používejte pouze doporučené lepidlo. Použití jiných než doporučených materiálů může vést k trvalému poškození tavné pistole a zranění. Nikdy se nepokoušejte tavit svíčky a voskovky.
- Nikdy nepoužívejte tavnou pistoli, pokud je jakkoliv poškozená.
- Tavná lepidla používejte pro práci na projektech, které nebudou vystaveny vysokým teplotám – některá z použitelných lepidel mají bod měknutí 60 °C.
- Nepokoušejte se z tavné pistole násilím vyjmout nepoužitou část tavné tyčinky.
- Nikdy nevystavujte tavnou pistoli extrémním změnám počasí v průběhu práce či přímo po použití. Nikdy nevyužívejte vodu či jinou tekutinu pro zrychlení chladnutí. Pistoli nechte chladnout pouze prostřednictvím vzduchu.
- Děti by tuto pistoli neměli používat s výjimkou práce pod přímým dohledem zodpovědného dospělého.
- Nenechávejte pistoli bez dozoru, pokud je zapojena do elektrické sítě či horká.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PRO PRÁCI S TAVNOU PISTOLÍ:

práce s jakýmkoli nářadím může způsobit vniknutí cizího předmětu do oka, což může způsobit vážné poranění oka. Při práci vždy používejte ochranné brýle či štít když pracujete s tímto nástrojem.

- Pro tento nástroj je typické že se silně zahřívá v průběhu používání. Je to normální a neznačí to problém.
- Tavná pistole by měla být odpojena od elektrické sítě po dokončení práce či při přestávce delší než dvě hodiny. Tavné lepidlo může být v nezahřáté pistoli skladováno neomezeně dlouhou dobu a znovu roztaveno rozehrátím pistole.
- Pokud se omylem dotknete roztaveného lepidla, okamžitě danou oblast zchladte studenou vodou a vyhledejte lékařskou pomoc – zraněná oblast by měla být ošetřena zdravotnickým pracovníkem.
- Některé materiály jsou tepelně citlivé a mohly by být poškozeny kontaktem s tryskou či dokonce samotným tavným lepidlem. Kdykoliv je to možné, vyzkoušejte vlastnosti lepených materiálů na odřezku či skrytém místě.

NÁVOD K POUŽITÍ:

- Zapojte tavnou pistoli do sítě elektrické energie, schválené napětí 220 V.
- Tavnou pistoli nechejte nahřát po dobu 3–5 minut. Vložte tyčinku tavného lepidla do zadní části tavné pistole. Můžete použít tavné tyčinky velikosti 11–12 mm.
- Když je pistole zahřátá, pomalu mačkejte spoušť, dokud tavené lepidlo nezačne vytékat z trysky. Uvolněte spoušť pro zastavení toku lepidla.
- Objem vytlačovaného lepidla můžete regulovat změnou zdvihu nastavovacího šroubu.
- Nastavení pracovní teploty (platí pro typ: SIM HM12 I 300 W) provádějte pouze při vypnutém síťovém napájení. Nastavení se provádí na spodní straně tavné pistole pomocí šroubováku (je součástí dodávky). Šroubovák vložte do otvoru a otáčejte ve směru hodinových ručiček nebo obráceně podle toho, jestli chcete pracovní teplotu zvýšit nebo snížit. Řiďte se nákresem.

DOPORUČENÍ K POUŽITÍ:

Následující rady obsahují pomocné informace ohledně tavné pistole a tavných lepidel.

- Běžná otevřená doba tavných lepidel je 30 sekund. Lepené materiály by měly být stlačeny k sobě během 15-20 sekund po vytlačení lepidla z trysky. Lepený spoj dosáhne během jedné minuty 90% konečné pevnosti.
- Pracovní doba tavných lepidel může být prodloužena až na jednu minutu aplikováním lepidla v podobě velkých kapek a snížena na 10 sekund aplikováním lepidla v tenké čáře.
- Velké části je obtížné lepit, protože lepidlo ztuhne dříve, než jej stihnete aplikovat na celou plochu.
- Zahřátí lepených materiálů lehce nad pokojovou teplotu zabezpečí vyšší pevnost lepeného spoje. Přímý sluneční svit je dobrým příkladem k zahřátí materiálů. Zahřívání materiálů je obzvláště důležité, pokud lepíte kovové části.
- Tavné lepidlo vykazuje dobrou adhezi na porézních materiálech, jako je papír, textilie, dřevotříska a dřevo.
- Rychlost vytvrzení tavných lepidel snižuje potřebu použití svorek či jiných přidržovacích zařízení.
- Tavná lepidla začínají měknout při teplotách 60 °C a neměly by být použity při lepení materiálů, které tato teplota poškozuje.
- Tavná lepidla mohou být použita místo hřebíků, sponek, pásek či tekutých lepidel, neměla by se však používat v případech, kdy jde o spojování těžkých materiálů nebo kde jsou velké nároky na konečnou pevnost spoje.

ÚDRŽBA TAVNÉ PISTOLE:

- Jako prevenci vůči ucpávání chraňte podávací mechanismus a tavnou komoru před špínou a cizími předměty, nepoužité tyčinky tavného lepidla skladujte v čistém prostředí.
- Nepokoušejte se vytáhnout tavnou tyčinku ze zadní části tavné pistole. Podávací mechanismus by mohl být poškozen. Pokud si přejete vyměnit druh lepidla, uřízněte část tyčinky, která vylézá ven z pistole, a její zbytek v pistoli vytlačte tyčinkou nového druhu lepidla.
- Nenechte ležet zahřátou pistoli na jejím boku – zahřátou pistoli udržujte ve vzpřímené pozici na kovovém stojánku či pracovní lavici, s tryskou mířící dolů.
- Pokud tavené lepidlo uniklo z tavné komory a ohrožuje podávací mechanismus, nechte pistoli vychladnout a potom citlivě odstraňte vychladnuté lepidlo.
- Vyměňte trysku, pokud tavné lepidlo příliš ukapává. Nesnažte se měnit trysku, pokud je pistole studená. Pistole musí být zahřáta k natavení alespoň části lepidla, cca 1 minutu. Za pomoci ochranných rukavic a točení odstraňte starou trysku. Pro očištění tavné komory protlačte pistolí zbývající tavné lepidlo. Za pomoci ochranných rukavic a točení nasadte novou trysku. Novou trysku neutahujte příliš, mohlo by dojít k poškození tavné pistole.
- Udržujte tavnou pistoli čistou.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu řízení kvality ČSN EN ISO 9001.